



EXCELENTÍSSIMO SENHOR PRESIDENTE DA ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO  
ESTADO DE SANTA CATARINA

### REQUERIMENTO

O Deputado Maurício Peixer que este subscreve, com amparo no art. 201, III, do Regimento Interno, **requer** seja encaminhada à senhora Letícia Hoffman Appel, sócia proprietária do Parque Terra Atlântica, localizado no Município de Penha, a seguinte mensagem:

**A Assembleia Legislativa do Estado de Santa Catarina, acolhendo proposição do Deputado Maurício Peixer, parabeniza Vossa Senhoria e toda a equipe de colaboradores pela comemoração dos quatro anos de fundação do Parque Terra Atlântica. Reconhecemos o belo trabalho cultural e de lazer proporcionado à população, bem como a relevante contribuição para o desenvolvimento econômico do município. Desejamos pleno sucesso na continuidade desta trajetória de realizações. Atenciosamente, Deputado JULIO GARCIA Presidente**

Sala das Sessões,

Deputado MAURÍCIO PEIXER

